

Промышленные гладильные катки IC44819FFS, IC44825FFS, IC44832FFS



Изображения приведены только для иллюстрации продукта, и могут иметь место отличия.

Особенности и преимущества

- Управление одним оператором, начиная с загрузки влажного белья и заканчивая штабелированием проглаженного белья
- Габаритные размеры 4815 мм x 1820 мм (IC44832FFS). Наиболее компактные представители данного класса гладильных катков из представленных на рынке
- Одна станция автоматической загрузки с электро-механическими зажимами и стандартным вакуумным столом, обеспечивающая плавность и эффективность подачи
- Сенсорный экран в стандартном исполнении, обеспечивающий оптимальное удобство эксплуатации
- Многослойный масляный цилиндр Dubixium™ обеспечивает постоянный ровный нагрев поверхности за счет распределения термического масла внутри цилиндра. Благодаря этому температура нагрева одинакова по всей длине цилиндра. Этим обеспечивается повышение производительности на 20% в сравнении с традиционными цилиндрами
- DIAMMS™ - уникальная и запатентованная система автоматической регулировки скорости глажки. Каток автоматически регулирует скорость вращения вала в зависимости от влажности белья. В результате на выходе мы получаем идеально проглаженное белье вне зависимости от навыков оператора
- Керамическая газовая горелка, не требующая техобслуживания, повышает надежность и сокращает простои в работе и потребление газа (до 20%). Уникальный и запатентованный элемент конструкции
- Стандартные режимы ожидания и сна, обеспечивающие оптимизацию энергосбережения
- Подпружиненный прижимной ролик предотвращает сминание белья
- Прочные гладильные ремни из Nomex®, выдерживают температуру выше 200 °С, обеспечивают оптимальное качество глажки и безопасность оператора
- Приспособление защиты пальцев для обеспечения безопасной работы оператора
- Универсальное устройство вертикальной укладки (штабелирования) белья для подачи стопок белья к передней или задней части машины

Основные опции

- Встроенный полнофункциональный компрессор для автономной работы и ускорения монтажа
- Замена устройства штабелирования белья на конвейер подачи белья к упаковочной машине
- Подключение к системе CMIS для обеспечения мониторинга в соответствии с европейским стандартом EN14065 в части системы качества RABC

Основные характеристики			IC44819FFS	IC44825FFS	IC44832FFS
Макс.	объем* испаряемой воды **	л/ч	38/57/35	48/75/46	59/93/59
Цилиндр,	диаметр (электричество, газ/пар)	мм	479/457	479/457	479/457
	длина	мм	1910	2540	3170
Скорость глажки		м/мин	1.5-11	1.5-11	1.5-11
Нагрев,	электричество	кВт	33	44	54
	пар (900 кПа)	кг/час	83	110	141
	газ	БТЕ/ч (кВт)	133100 (39)	177400 (52)	221800 (65)

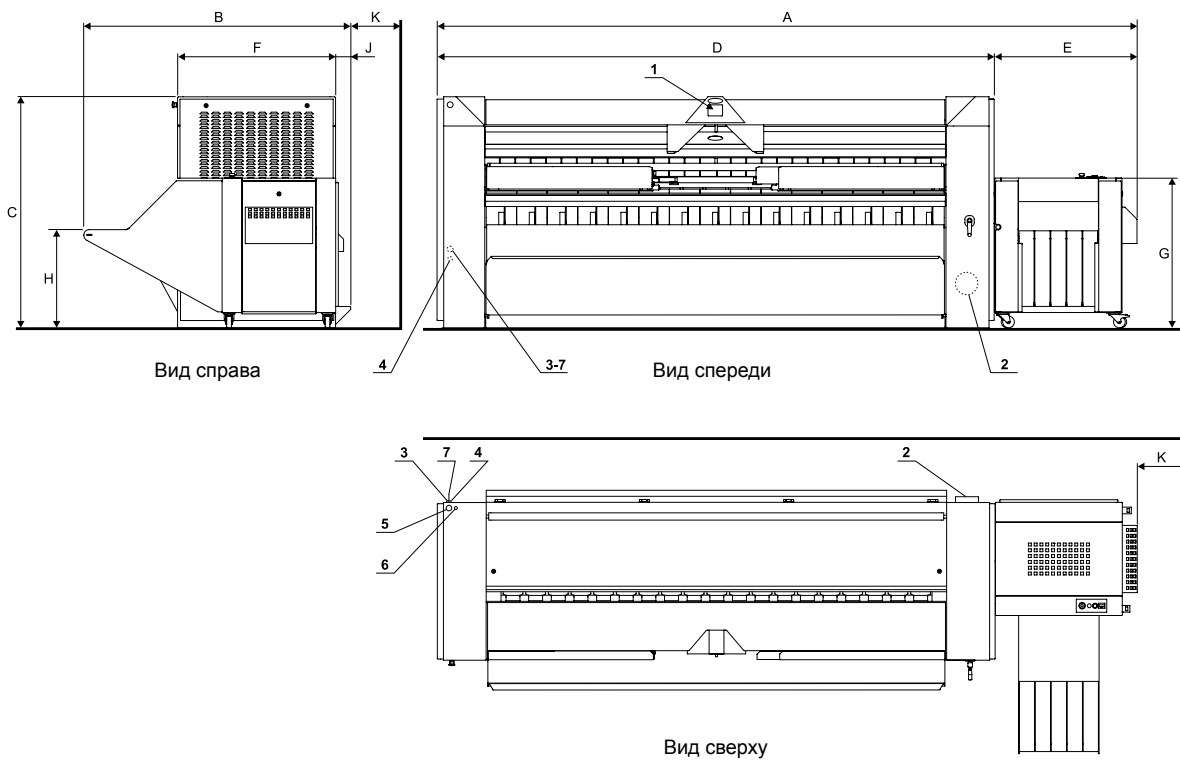
* 50% содержания остаточной влажности в хлопке 180 г/м² и 100% использование ролика (ISO 9398-1).

** Эл./пар/газ.

Электрические подключения		IC44819FFS	IC44825FFS	IC44832FFS
Нагрев Напряжение				
Эл.	400-415 В 3-фазного переменного тока (ЗАС) 50 ГцкВт (А)	35.7 (63)	46 (80)	56.8 (100)
Газ,				
пар	400-415 В 3-фазного переменного тока (ЗАС) 50 ГцкВт (А)	2.9 (16)	2.9 (16)	3.2 (16)
Подсоединение пара, газа и воздуха				
Пар	DN	20	20	20
Рек. давление пара	кПа	900	900	900
Конденсат	DN	10	10	10
Газ	DN	20	20	20
Давление газа,				
природный газ (G20/G25)	Па	2000/2500	2000/2500	2000/2500
пропан (G31)	Па	3700/5000	3700/5000	3700/5000
Присоединение вентиляции	Ø мм	160	160	160
Расход воздуха,				
Газ	м³/ч	800	950	1010
Эл. пар	м³/ч	740	880	960
Падение давления макс., Па		200	200	200
Сжатый воздух	мм	6/8	6/8	6/8
Рек. давление воздуха	кПа	550-700	550-700	550-700
Уровни шума				
Уровень звукового давления в воздухе				
	дБ(А)	65	65	65
теплопотери				
% от установленной мощности, макс.		3	3	3
Транспортировочные данные**				
Масса гладильного катка	нетто, кг	1405	1545	1715
	в упаковке, кг	1700	1890	2075
Транспортировочный объем, гладильный каток	м³	7.6	9.2	10.7
Масса устройства укладки	нетто, кг	175	175	175
	брутто, кг	345	345	345
Транспортировочный объем, устройство укладки	м³	2.9	2.9	2.9
Габаритные размеры вещей для автоматической загрузки				
Минимальные	мм	1100	1100	1100
Максимальные	мм	1910	2540	3170
Габаритные размеры вещей для автоматического складывания				
Минимальные	мм	900	900	900
Максимальные*	мм	3500	3500	3500
Размеры в мм				
A	Ширина	3555	4185	4815
B	Глубина	1820	1820	1820
C	Высота	1590	1590	1590
D		2575	3205	3835
E		980	980	980
F		1090	1090	1090
G		1030	1030	1030
H		675	675	675
J		90	90	90
K		500	500	500
1	Панель управления	5	Электрическое подключение	
2	Присоединение вентиляции	6	Подключение сжатого воздуха	
3	Подключение пара	7	Подключение газа	
4	Подключение для конденсата			

* Рекомендовано для большинства текстильных материалов. Может отличаться в зависимости от толщины и характера ткани.

** Средние значения. Вес с тарой/транспортировочный объем зависит от конфигурации.
За точными значениями обратитесь в отдел логистики.



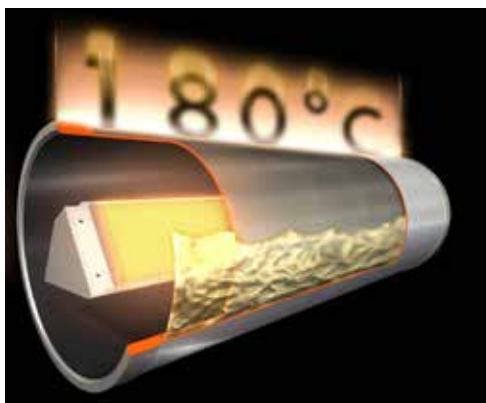
Производительность ед. в час Электричество/газ	Плотность ткани	ОВ*	IC44819FFS	IC44825FFS	IC44832FFS
50/50 простыни полиэстер-хлопок, 3000 x 1800 мм	140 г/м ²	35%	110	110	160
50/50 простыни полиэстер-хлопок, 2900 x 2400 мм	140 г/м ²	35%	-	115	135
100% хлопчатобумажные простыни, 3000 x 2800 мм	160 г/м ²	50%	-	-	80
100% хлопчатобумажные скатерти, 2000 x 1500 мм	260 г/м ²	55%	62	80	80

Производительность ед. в час Пар (9 бар)	Плотность ткани	ОВ*	IC44819FFS	IC44825FFS	IC44832FFS
50/50 простыни полиэстер-хлопок, 3000 x 1800 мм	140 г/м ²	35%	110	110	200
50/50 простыни полиэстер-хлопок, 2900 x 2400 мм	140 г/м ²	35%	-	115	155
100% хлопчатобумажные простыни, 3000 x 2800 мм	160 г/м ²	50%	-	-	95
100% хлопчатобумажные скатерти, 2000 x 1500 мм	260 г/м ²	55%	75	95	95

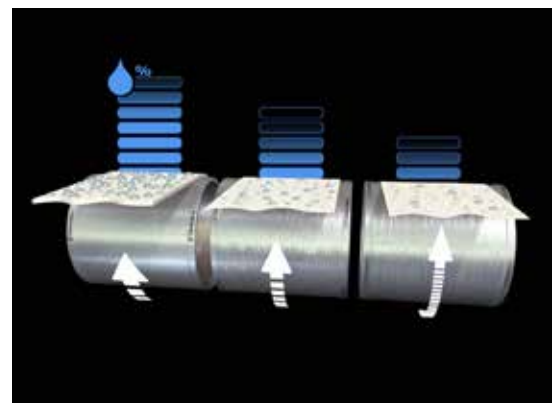
* ОВ: остаточная влажность перед глажением

Вышеуказанные показатели производительности соответствуют мощности установки.

Они могут отличаться в зависимости от эффективности действий оператора и достигаются при соблюдении расстояния 300 мм между вещами при загрузке.



Многослойный масляный цилиндр Dubixium™ обеспечивает постоянный ровный нагрев поверхности за счет распределения термического масла внутри цилиндра. Благодаря этому температура нагрева одинакова по всей длине цилиндра.



DIAMMS™ - уникальная и запатентованная система автоматической регулировки скорости глажки. Коток автоматически регулирует скорость вращения вала в зависимости от влажности белья.

